

Oberflächenbezeichnung

Produkt	EN 10088	Ausführungsart	Oberflächenbeschaffenheit	Erzeugnisform				
				F	W	St	P	H
Kurzeichen				F	W	St	P	H
warmgewalzt, warmverformt	1U	warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	x	x	x	x	x
	1C	warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	x	x	x	x	x
	1E	warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	zunderfrei	x	x	x	x	x
	1D	warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	zunderfrei	x	x	x	x	
	1X	warmgeformt, wärmebehandelt, vorbereitet (geschält/vorgedreht)	metallisch sauber			x	x	
kaltgewalzt, kalt weiterverarbeitet	2H	kaltverfestigt	blank	x		x	x	
	2C	kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	glatt, Wärmebehandlungszunder	x				
	2E	kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	rauh, stumpf	x				
	2D	kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	glatt	x		x	x	
	2B	wärmebehandelt, bearbeitet, (geschält), mechanisch geglättet	glatter als 1E, 1D, 1X			x	x	
	2B	kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	glatter als 2D	x				
	2R	kaltgewalzt, blankgeglüht	glatt, blank reflektierend	x				
	2Q	kaltgewalzt, gehärtet und angelassen, zunderfrei	zunderfrei	x				
Sonderausführungen und besondere Endverarbeitungen	1G	geschliffen	gleichmässige Ausführung	x		x	x	
	2G	geschliffen	gleichmässige Ausführung	x		x	x	
Kalt und Warm	1J	gebürstet	glatter als geschliffen	x				
	2J	mattpoliert	glatter als geschliffen	x				
	1K	seidenmattpoliert	matt	x				
	2K	seidenmattpoliert	matt	x				
	1P	poliert	blank	x		x	x	
	2P	blankpoliert	blank	x		x	x	
	2F	kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgewalzt mit aufgerauhten Walzen	matt, nicht reflektierend	x				
	1M	einseitig gemustert	zu vereinbaren	x				
	2M	einseitig gemustert	zu vereinbaren	x				
	2W	gewellt	zu vereinbaren	x				
2L	eingefärbt	zu vereinbaren	x					
	1S	oberflächenbeschichtet	einseitig/beidseitig	x				
	2S	oberflächenbeschichtet	einseitig/beidseitig	x				
Angaben ohne Gewähr	F	Flacherzeugnisse						
	P	Profile						
	W	Walzdraht						
	H	Halbzeug						
	St	Stäbe						

Ausführlichere Angaben sind in der Euronorm EN 10088 2+3 aufgeführt